

**Frezy palcowe do gwintów 2xD, TiAlN, M: M10****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	139650 M10
GTIN	4045197081933
Klasa artykułu	11J

**Opis****Wykonanie:**

**Skorygowana geometria gwintu** do frezowania **dokładnych gwintów wewnętrznych** (zwracać uwagę na możliwość stabilnego zamocowania). **Wewnętrzne doprowadzanie chłodziwa.**

**wskazówka:**

**DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!**

**Zalecany produkt następczy to nr 139640**

Rodzaj gwintu: M-LH

Rodzaj gwintu: M

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Materiał ostrza

&nbsp;; VHM

Norma na gwinty: DIN 13

chwyt: DIN 6535 HA z h6

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba zębów Z: 3

głębokość wiercenia otworu nieprzelotowego i przelotowego: 2,0xD

skok gwintu: 1,5 mm

Ø otworu d<sub>1</sub>: 8 mm

maks. głębokość l<sub>1</sub>: 20,2 mm

Długość chwytu L<sub>s</sub>: 36 mm

długość całkowita L<sub>całk.</sub>: 70 mm

**Opis techniczny**

skok gwintu	1,5 mm
posuw f <sub>z</sub> w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,035 mm

maks. głębokość $l_1$	20,2 mm
liczba rowków wiórowych	3
Liczba zębów Z	3
głębokość wiercenia otworu nieprzelotowego i przelotowego	2,0xD
Ø otworu $d_1$	8 mm
Ø chwytu	8 mm
długość całkowita $L_{\text{całk.}}$	70 mm
Długość chwytu $L_s$	36 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak
Ø otworu	8 mm
Zarys pełny	tak
głębokość gwintu	20 mm
wielkość gwintu	10
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	M-LH
Rodzaj gwintu	M
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
Norma na gwinty	DIN 13
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2xD przy otworach nieprzelotowych i przelotowych
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone