

Garant**Frezy wiercąco-gwintujące 2xD, TiAlN, M: M5****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	139515 M5
GTIN	4045197081735
Klasa artykułu	11J

Opis**Wykonanie:**

Skorygowana geometria gwintu do frezowania **dokładnych gwintów wewnętrznych** (zwrócić uwagę na możliwość stabilnego zamocowania).

Z pogłębiaczem od strony chwytu, do wykonywania pogłębień 90°.

Większa średnica rdzenia, dwa wąskie rowki wiórowe o zoptymalizowanej geometrii oraz specjalne ostrze wiercące powodują powstawanie właściwych wiórów i małych sił skrawania.

Zalety:

Wiercenie, pogłębianie i gwintowanie przy użyciu jednego narzędzia!

skok gwintu: 0,8 mm

Ø otworu D_c : 4,1 mm

Głębokość otworu l_c : 10,9 mm

Długość chwytu L_s : 36 mm

długość całkowita L : 55 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

Opis techniczny

Głębokość otworu l_c	10,9 mm
skok gwintu	0,8 mm
liczba rowków wiórowych	2
szerokość podcięcia e_1	0,8 mm
maksymalna Ø pogłębienia D_1	5,3 mm
Ø otworu D_c	4,1 mm

zaprogramowana wartość pogłębienia l_1	11,6 mm
posuw f_z w odlewach aluminiowych	0,04 mm
\varnothing chwytu D_s	6 mm
długość całkowita L	55 mm
Długość chwytu L_s	36 mm
Zarys pełny	tak
głębokość gwintu	7,5
wielkość gwintu	M5
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	M-LH
Rodzaj gwintu	M
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza 	VHM
Norma na gwinty	DIN 13
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Liczba ostrzy Z	2
chłodzenie wewnętrzne	tak
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2xD przy otworach nieprzelotowych i przelotowych
Kąt stopnia pogłębiającego	90 stopni
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Zastosowanie wewnętrzne / zewnętrzne	wewn.
Rodzaj produktu	Frez do gwintów