



## Gwintowniki maszynowe bezwiórowe z rowkami smarnymi HSS/E, TiAlN, MF: 10X1



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	139372 10X1
GTIN	4045197447029
Klasa artykułu	12H

### Opis

#### Wykonanie:

**DIN 2174** (≈ DIN 374). Z rowkami smarnymi - optymalne smarowanie również przy głębokich gwintach.

powłoka z TiAlN i redukująca tarcie zapewniają odpowiednio dużą trwałość.

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 1 mm

długość całkowita L: 90 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 7 mm

Chwyt kwadratowy □: 5,5 mm

Ø otworu pod gwint z wartością zalecaną: 9,55 mm

### Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	5
Ø gwintu	10 mm
kąt nacięcia	8 stopni
liczba rowków wiórowych	5
Ø chwytu $D_s$	7 mm
Chwyt kwadratowy □	5,5 mm
długość całkowita L	90 mm
Ø otworu pod gwint z wartością zalecaną	9,55 mm
głębokość gwintu	30 mm

skok gwintu	1 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
wielkość gwintu	M10×1
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	MF
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
norma	DIN 2174
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworach nieprzelotowych i przelotowych
kierunek skrawania	prawe
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	maszynowe bezwiórowe