

Garant**Gwintowniki maszynowe bezwiórowe z rowkami smarnymi HSSE-PM, TiN, G: G1/2****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	139400 G1/2
GTIN	4045197509635
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:**

DIN 2189 (≈ DIN 5156). Z rowkami smarnymi; optymalne smarowanie również przy głębokich gwintach.

Nowatorski kształt wieloboczny umożliwia różnorakie zastosowanie. **Wielofunkcyjna struktura warstwowa** zapewnia **maksimum trwałości**, również w przypadku **obróbki materiałów o wysokiej wytrzymałości**.

Zastosowanie:

Do walcowych gwintów rurowych wg DIN-ISO 228/1

(do połączeń bez uszczelniania gwintu).

skok gwintu: 1,814 mm

liczba zwojów na cal: 14

Ø gwintu: 20,96 mm

długość całkowita L: 125 mm

Ø chwytu D_s: 16 mm

Chwyt kwadratowy □: 12 mm

Opis techniczny

Ø gwintu	20,96 mm
Liczba ostrzy Z	6
kąt nacięcia	8 stopni
liczba rowków wiórowych	6
skok gwintu	1,814 mm

liczba zwojów na cal	14
Ø chwytu D_s	16 mm
Chwyt kwadratowy □	12 mm
długość całkowita L	125 mm
Ø otworu pod gwint z wartością zalecaną	20,05 mm
głębokość gwintu	62,88 mm
wielkość gwintu	G1/2
powłoka	TiN
Rodzaj gwintu	G
Kąt boku zarysu gwintu	55 stopni
Materiał ostrza 	HSS E PM
norma	DIN 2189
Klasa tolerancji	ISO 228 X
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3×D przy otworach nieprzelotowych i przelotowych
kierunek skrawania	prawe
pierścień barwny	niebieskie