



## Wiertła HPC prowadzące z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA 20xD, TiAlN, Ø: 3 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	123691 3
GTIN	4045197609724
Klasa artykułu	11E

### Opis

#### Wykonanie:

Z rowkami śrubowymi, z **4 łysinkami prowadzącymi** i wewnętrznymi kanałami chłodzenia. Wysokowydajne **wiertła prowadzące Co** nowej generacji, do skrawania w obszarze HPC. **Z kątem wierzchołkowym 138° i tolerancją ostrzy j6** dla optymalnego wykonania otworu prowadzącego Co. **Duża dokładność osiowania i mała odchyłka kołowości otworu prowadzącego Co.**

#### Zalecenie:

##### Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia 1,5× Ø nominalna.

##### wskazówka:

Właściwe zastosowanie wiertel do głębokich otworów 40 × D i 50 × D wymaga otworu prowadzącego 6 × D przy użyciu wiertła prowadzącego nr 122736 i otworu prowadzącego Co 20 × D przy użyciu wiertła prowadzącego Co nr 123691.

**Zastosowanie otworu prowadzącego zwiększa niezawodność procesu obróbki.** Zob. także strony 116–117.

Materiał ostrza

&nbsp;: VHM

głębokość wiercenia do: 20xD

kąt wierzchołkowy: 138 stopni

chwyt: DIN 6535 HA h5

chłodzenie wewnętrzne: tak, przy 40 bar

Strategia skrawania: HPC

norma: norma zakładowa

Tolerancja Ø nominalnej: j6

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø nominalnej: j6

Długość rowków mocujących: 80 mm

długość całkowita L<sub>całk.</sub>: 120 mm

Ø chwytu: 6 mm  
 posuw f w stali < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,05 mm/obr,

## Opis techniczny

Długość rowków mocujących	80 mm
Liczba ostrzy Z	2
posuw f w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/obr,
tolerancje chwytu	h5
Ø nomin.	3 mm
Tolerancja Ø nominalnej	j6
Ø chwytu	6 mm
długość całkowita L <sub>całk.</sub>	120 mm
norma	norma zakładowa
Zalecana maksymalna głębokość wiercenia	75,5 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	20×D
kąt wierzchołkowy	138 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h5
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 40 bar
Strategia skrawania	HPC
Konieczne wiertło pilotowe	tak, wiertła pilotowe
pierścień barwny	zielone