

**Rozwiertaki maszynowe konfigurowalny, bez powłoki, Ø nom. DC: 33 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	164180 33
GTIN	4045197092731
Klasa artykułu	120

Opis**Wykonanie:****Rozwiertaki szlifowane w tolerancji wg zamówienia.**

Parzysta liczba zębów o nierównej podziałce. Dzięki temu otwór jest dokładnie okrągły i pozbawiony korbów. Zaokrąglona łysinka na cylindrycznym odcinku ostrzy wygładza otwór i prowadzi rozwiertak. Chwył stożkowy.

Zastosowanie:

Do rozwiercania otworów przelotowych i nieprzelotowych, gdyż wióry odprowadzane są zgodnie z kierunkiem skrawania. Dzięki krótkiemu nakrojowi również do otworów nieprzelotowych.

wskazówka:

Pasujące tulejki redukcyjne do narzędzi z chwytem stożkowym MK nr **343000–343530**.
Dla **tolerancji H7** zob. nr 164000.

Zastosowanie przy rodzaju otworów: przy otworze przelotowym

Liczba ostrzy Z: 10

zakres Ø: 32,06 - 33,05 mm

długość ostrzy L_c: 77 mm

Długość wysięgu L₁: 190 mm

długość całkowita L: 317 mm

Liczba ostrzy Z: 10

stożek Morse'a MK o wielkości: 4

Opis techniczny

Ø nom. D _c	33 mm
Długość wysięgu L ₁	190 mm
posuw f w stali < 750 N/mm ²	0,3 mm/obr,

stożek Morse'a MK o wielkości	4
długość całkowita L	317 mm
długość ostrzy L _c	77 mm
zakres Ø	32,06 - 33,05 mm
Liczba ostrzy Z	10
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	HSS E
norma	DIN 208 B
Kąt linii śrubowej	7-8 stopni
chłodzenie wewnętrzne	nie
chwyt	MK 1-4
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworze przelotowym
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Rozwiertak z nierozłącznymi ostrzami