

Garant**Frezy wiercąco-gwintujące 2xD, TiAlN, M: M8****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 139515 M8 |
| GTIN | 4045197081759 |
| Klasa artykułu | 11J |

Opis**Wykonanie:**

Skorygowana geometria gwintu do frezowania **dokładnych gwintów wewnętrznych** (zwrócić uwagę na możliwość stabilnego zamocowania).

Z pogłębiaczem od strony chwytu, do wykonywania pogłębień 90°.

Większa średnica rdzenia, dwa wąskie rowki wiórowe o zoptymalizowanej geometrii oraz specjalne ostrze wiercące powodują powstawanie właściwych wiórów i małych sił skrawania.

Zalety:

Wiercenie, pogłębianie i gwintowanie przy użyciu jednego narzędzia!

skok gwintu: 1,25 mm

Ø otworu D_c : 6,45 mm

Głębokość otworu l_c : 17,2 mm

Długość chwytu L_s : 40 mm

długość całkowita L : 74 mm

Ø chwytu D_s : 10 mm

Opis techniczny

| | |
|--|---------|
| maksymalna Ø pogłębienia D_1 | 8,3 mm |
| liczba rowków wiórowych | 2 |
| szerokość podcięcia e_1 | 1,25 mm |
| skok gwintu | 1,25 mm |
| Ø otworu D_c | 6,45 mm |
| zaprogramowana wartość pogłębienia l_1 | 18,2 mm |

| | |
|--------------------------------------|--|
| Głębokość otworu l_c | 17,2 mm |
| posuw f_z w odlewach aluminiowych | 0,065 mm |
| \varnothing chwytu D_s | 10 mm |
| długość całkowita L | 74 mm |
| Długość chwytu L_s | 40 mm |
| Zarys pełny | tak |
| głębokość gwintu | 12 |
| wielkość gwintu | M8 |
| powłoka | TiAlN |
| Rodzaj gwintu | M-LH |
| Rodzaj gwintu | M |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| Materiał ostrza | VHM |
| Norma na gwinty | DIN 13 |
| chwyt | DIN 6535 HA z h6 |
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| chłodzenie wewnętrzne | tak |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 2xD przy otworach nieprzelotowych i przelotowych |
| Kąt stopnia pogłębiającego | 90 stopni |
| tolerancje chwytu | h6 |
| pierścień barwny | bez |
| Zastosowanie wewnętrzne / zewnętrzne | wewn. |
| Rodzaj produktu | Frez do gwintów |