

**Frezy palcowe do gwintów 2xD, TiAlN, M: M3****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	139650 M3
GTIN	4045197081889
Klasa artykułu	11J

Opis**Wykonanie:**

Skorygowana geometria gwintu do frezowania **dokładnych gwintów wewnętrznych** (zwracać uwagę na możliwość stabilnego zamocowania).

wskazówka:

DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!

Zalecany produkt następczy to nr 139640

Rodzaj gwintu: M-LH

Rodzaj gwintu: M

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Materiał ostrza

 : VHM

Norma na gwinty: DIN 13

chwyt: DIN 6535 HA z h6

chłodzenie wewnętrzne: false

Liczba zębów Z: 3

głębokość wiercenia otworu nieprzelotowego i przelotowego: 2,0xD

skok gwintu: 0,5 mm

Ø otworu d₁: 2,4 mm

maks. głębokość l₁: 6,2 mm

Długość chwytu L_s: 28 mm

długość całkowita L_{całk.}: 42 mm

Opis techniczny

skok gwintu	0,5 mm
liczba rowków wiórowych	3

posuw f_z w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
Liczba zębów Z	3
maks. głębokość l_1	6,2 mm
głębokość wiercenia otworu nieprzelotowego i przelotowego	$2,0 \times D$
\varnothing otworu d_1	2,4 mm
\varnothing chwytu	4 mm
długość całkowita $L_{\text{całk.}}$	42 mm
Długość chwytu L_s	28 mm
chłodzenie wewnętrzne	nie
\varnothing otworu	2,4 mm
Zarys pełny	tak
głębokość gwintu	6 mm
wielkość gwintu	3
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	M-LH
Rodzaj gwintu	M
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza 	VHM
Norma na gwinty	DIN 13
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do $2 \times D$ przy otworach nieprzelotowych i przelotowych
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone