

**Frezy palcowe do gwintów 2xD, TiAlN, M: M24****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	139650 M24
GTIN	4045197082008
Klasa artykułu	11J

**Opis****Wykonanie:**

**Skorygowana geometria gwintu** do frezowania **dokładnych gwintów wewnętrznych** (zwracać uwagę na możliwość stabilnego zamocowania). **Wewnętrzne doprowadzanie chłodziwa.**

**wskazówka:****DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!****Zalecany produkt następczy to nr 139640**

Rodzaj gwintu: M-LH

Rodzaj gwintu: M

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Materiał ostrza

&amp;nbsp; VHM

Norma na gwinty: DIN 13

chwyt: DIN 6535 HA z h6

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba zębów Z: 5

głębokość wiercenia otworu nieprzelotowego i przelotowego: 1,5xD

skok gwintu: 3 mm

Ø otworu  $d_1$ : 16 mmmaks. głębokość  $l_1$ : 37,3 mmDługość chwytu  $L_s$ : 48 mmdługość całkowita  $L_{całk.}$ : 90 mm**Opis techniczny**

głębokość wiercenia otworu nieprzelotowego i przelotowego

1,5xD

skok gwintu	3 mm
liczba rowków wiórowych	5
maks. głębokość $l_1$	37,3 mm
Ø otworu $d_1$	16 mm
posuw $f_z$ w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,065 mm
Liczba zębów Z	5
Ø chwytu	16 mm
długość całkowita $L_{\text{całk.}}$	90 mm
Długość chwytu $L_s$	48 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak
Ø otworu	16 mm
Zarys pełny	tak
głębokość gwintu	48 mm
wielkość gwintu	24
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	M-LH
Rodzaj gwintu	M
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
Norma na gwinty	DIN 13
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2xD przy otworach nieprzelotowych i przelotowych
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone