

**Frezy palcowe do gwintów 2xD, TiAlN, M: M4****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	139650 M4
GTIN	4045197081896
Klasa artykułu	11J

Opis**Wykonanie:**

Skorygowana geometria gwintu do frezowania **dokładnych gwintów wewnętrznych** (zwracać uwagę na możliwość stabilnego zamocowania). **Wewnętrzne doprowadzanie chłodziwa.**

wskazówka:

DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!

Zalecany produkt następczy to nr 139640

Rodzaj gwintu: M-LH

Rodzaj gwintu: M

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Materiał ostrza

 : VHM

Norma na gwinty: DIN 13

chwyt: DIN 6535 HA z h6

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba zębów Z: 3

głębokość wiercenia otworu nieprzelotowego i przelotowego: 2,0xD

skok gwintu: 0,7 mm

Ø otworu d₁: 3,15 mm

maks. głębokość l₁: 8,7 mm

Długość chwytu L_s: 36 mm

długość całkowita L_{całk.}: 55 mm

Opis techniczny

posuw f _z w stali < 750 N/mm ²	0,01 mm
skok gwintu	0,7 mm

liczba rowków wiórowych	3
Liczba zębów Z	3
Ø otworu d ₁	3,15 mm
maks. głębokość l ₁	8,7 mm
głębokość wiercenia otworu nieprzelotowego i przelotowego	2,0xD
Ø chwytu	6 mm
długość całkowita L _{całk.}	55 mm
Długość chwytu L _s	36 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak
Ø otworu	3,15 mm
Zarys pełny	tak
głębokość gwintu	8 mm
wielkość gwintu	4
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	M-LH
Rodzaj gwintu	M
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza 	VHM
Norma na gwinty	DIN 13
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2xD przy otworach nieprzelotowych i przelotowych
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone