

**Garant****Frezy wiercąco-gwintujące 1,5×D, TiAlN, M: M4****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	139510 M4
GTIN	4045197081667
Klasa artykułu	11J

**Opis****Wykonanie:**

**Skorygowana geometria gwintu** do frezowania **dokładnych gwintów wewnętrznych** (zwrócić uwagę na możliwość stabilnego zamocowania).

**Z pogłębiaczem od strony chwytu**, do wykonywania pogłębień 90°.

Większa średnica rdzenia, dwa wąskie rowki wiórowe o zoptymalizowanej geometrii oraz specjalne ostrze wiercące powodują powstawanie właściwych wiórów i małych sił skrawania.

**Zalety:**

Wiercenie, pogłębianie i gwintowanie przy użyciu jednego narzędzia!

skok gwintu: 0,7 mm

Ø otworu  $D_c$ : 3,24 mm

Głębokość otworu  $l_c$ : 6,8 mm

Długość chwytu  $L_s$ : 36 mm

długość całkowita  $L$ : 47 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 6 mm

**Opis techniczny**

zaprogramowana wartość pogłębienia $l_1$	7,3 mm
Głębokość otworu $l_c$	6,8 mm
posuw $f_z$ w odlewach aluminiowych	0,03 mm
Ø otworu $D_c$	3,24 mm
szerokość podcięcia $e_1$	0,7 mm
skok gwintu	0,7 mm

liczba rowków wiórowych	2
maksymalna $\varnothing$ pogłębienia $D_1$	4,3 mm
$\varnothing$ chwytu $D_s$	6 mm
długość całkowita L	47 mm
Długość chwytu $L_s$	36 mm
Zarys pełny	tak
głębokość gwintu	6
wielkość gwintu	M4
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	M-LH
Rodzaj gwintu	M
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
Norma na gwinty	DIN 13
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Liczba ostrzy Z	2
chłodzenie wewnętrzne	tak
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do $1,5 \times D$ przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
Kąt stopnia pogłębiającego	90 stopni
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Zastosowanie wewnętrzne / zewnętrzne	wewn.
Rodzaj produktu	Frez do gwintów