

Garant**Gwintowniki maszynowe, bez powłoki, M: M7****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 134600 M7 |
| GTIN | 4045197075451 |
| Klasa artykułu | 11H |

Opis**Wykonanie:**

Stabilne wykonanie z prawoskrętną linią śrubową o kącie 15-20°. Wielk. M 2,6 ze starą geometrią ostrza DIN.

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 371

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 1 mm

długość całkowita L: 80 mm

Ø chwytu D_s: 7 mm

Chwył kwadratowy □: 5,5 mm

Ø otworu rdzenia: 6 mm

Opis techniczny

| | |
|-------------------------|-----------|
| Ø otworu rdzenia | 6 mm |
| Ø gwintu | 7 mm |
| skok gwintu | 1 mm |
| liczba rowków wiórowych | 3 |
| kąt nacięcia | 15 stopni |
| Liczba ostrzy Z | 3 |
| norma | DIN 371 |
| Ø chwytu D _s | 7 mm |

| | |
|-----------------------------------|--|
| długość całkowita L | 80 mm |
| Chwył kwadratowy □ | 5,5 mm |
| Klasa tolerancji | ISO 2 6H |
| Materiał ostrza | HSS E |
| głębokość gwintu | 14 mm |
| Rodzaj gwintu | M |
| wielkość gwintu | M7 |
| powłoka | bez powłoki |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| Norma na gwinty | DIN 13 |
| Kształł nakroju | D |
| Kąt linii śrubowej | 15-20 stopni |
| chwył | chwył walcowy z h9 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 2xD przy otworze nieprzelotowym |
| kierunek skrawania | prawe |
| rodzaj narzędzia gwintującego | Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | gwintownik |