

**Gwintowniki maszynowe, bez powłoki, M: M2,2****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	134600 M2,2
GTIN	4045197075369
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:**

Stabilne wykonanie z prawoskrętną linią śrubową o kącie 15-20°. Wielk. M 2,6 ze starą geometrią ostrza DIN.

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: DIN 13

Kształt nakroju: D

Kąt linii śrubowej: 15-20 stopni

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 2xD przy otworze nieprzelotowym

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

 HSS E

norma: DIN 371

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 0,45 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 45 mm

Ø chwytu: 2,8 mm

chwyt kwadratowy: 2,1 mm

Ø otworu rdzenia: 1,75 mm

Opis techniczny

kąt nacięcia	50 stopni
Ø gwintu	2,2 mm
wielkość gwintu M	2,2
skok gwintu	0,45 mm

liczba rowków wiórowych	2
Liczba ostrzy Z	2
Ø otworu rdzenia	1,75 mm
norma	DIN 371
Ø chwytu	2,8 mm
długość całkowita L _{całk.}	45 mm
chwyt kwadratowy	2,1 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza 	HSS E
głębokość gwintu	4,4 mm
Rodzaj gwintu	M
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	D
Kąt linii śrubowej	15-20 stopni
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2xD przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez