

Garant**Gwintowniki maszynowe HSSE-PM, chrom. na twardo, M: M20****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 134270 M20 |
| GTIN | 4045197075338 |
| Klasa artykułu | 11H |

Opis**Wykonanie:**

dla zmniejszenia narostów materiałów i zwiększenia trwałości **powierzchnia chromowana na twardo.**

Zastosowanie:

do materiałów **do maks. 450N/mm². Odpowiednia** wytrzymałość na rozciąganie.

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

 : HSS E PM

norma: DIN 376

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 2,5 mm

długość całkowita L: 140 mm

Ø chwytu D_s: 16 mm

Chwyt kwadratowy □: 12 mm

Ø otworu rdzenia: 17,5 mm

Opis techniczny

| | |
|-------------------------|-----------|
| skok gwintu | 2,5 mm |
| Ø otworu rdzenia | 17,5 mm |
| Ø gwintu | 20 mm |
| Liczba ostrzy Z | 4 |
| liczba rowków wiórowych | 4 |
| kąt nacięcia | 15 stopni |

| | |
|-----------------------------------|---|
| norma | DIN 376 |
| Ø chwytu D_s | 16 mm |
| długość całkowita L | 140 mm |
| Chwył kwadratowy □ | 12 mm |
| Klasa tolerancji | ISO 2 6H |
| Materiał ostrza | HSS E PM |
| głębokość gwintu | 40 mm |
| Rodzaj gwintu | M |
| wielkość gwintu | M20 |
| powłoka | chrom. na twardo |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| Norma na gwinty | DIN 13 |
| Kształł nakroju | C |
| Kąt linii śrubowej | 40 stopni |
| chwyt | chwyt walcowy z h9 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 2xD przy otworze nieprzelotowym |
| kierunek skrawania | prawe |
| rodzaj narzędzia gwintującego | Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę |
| pierścień barwny | żółty |
| Rodzaj produktu | gwintownik |