

Garant

Rozwiertaki maszynowe NC z VHM, bez powłoki, Ø nom. DC: 1,02 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	164340 1,02
GTIN	4045197092922
Klasa artykułu	11P

Opis

Wykonanie:

Do stosowania w obrabiarkach NC podobne do DIN 8093 z Ø chwytu wyrażoną w liczbach parzystych do znormalizowanych uchwytów specjalnie do Hydro-Dehnlubzacisków hydraulicznych albo uchwytów precyzyjnych. W ten sposób osiąga się dużą dokładność ruchu obrotowego i bezpieczeństwo procesu przy wykonaniu otworów o tolerancji H7. Przy stosowaniu rozwiertaków GARANT-NC nie ma potrzeby zakupu uchwytów specjalnych. Z długimi ostrzami i lewoskrętną linią śrubową.

Zastosowanie:

Do rozwiercania otworów przelotowych i nieprzelotowych, gdyż wióry odprowadzane są zgodnie z kierunkiem skrawania. Nakroju używać również do otworów podstawowych.

wskazówka:

Rozwiertaki jak nr 164340 i 164341 o innych średnicach i tolerancjach zob. nr 164344 i 164345.

Zastosowanie przy rodzaju otworów: przy otworze przelotowym

Tolerancja Ø otworu: H7

Liczba ostrzy Z: 3

Tolerancja Ø otworu: H7

długość ostrzy L_c : 6 mm

Długość wysięgu L_1 : 16 mm

długość całkowita L: 50 mm

Liczba ostrzy Z: 3

Ø chwytu D_s : 4 mm

Opis techniczny

tolerancje chwytu	h6
posuw f w stali < 1100 N/mm ²	0,08 mm/obr,
Długość wysięgu L_1	16 mm

Ø nom. D _c	1,02 mm
Ø chwytu D _s	4 mm
długość całkowita L	50 mm
długość ostrzy L _c	6 mm
Liczba ostrzy Z	3
zalecana Ø otworu w stali < 1100 N/mm ²	0,9 mm
Tolerancja Ø otworu	H7
Wymiar szlifu	1,024 - 1,026
Wymiar górny ostrza	0,008 mm
Wymiar dolny ostrza	0,004 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
chłodzenie wewnętrzne	nie
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworze przelotowym
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Rozwiertak z nierozłącznymi ostrzami