

## Garant

### Rozwiertaki maszynowe NC z VHM, bez powłoki, Ø nom. DC: 0,60 mm



#### Dane zamówienia

Numer katalogowy	164340 0,60
GTIN	4045197546234
Klasa artykułu	11P

#### Opis

##### Wykonanie:

Do stosowania w obrabiarkach NC podobne do DIN 8093 z Ø chwytu wyrażoną w liczbach parzystych do znormalizowanych uchwytów specjalnie do Hydro-Dehnlubzacisków hydraulicznych albo uchwytów precyzyjnych. W ten sposób osiąga się dużą dokładność ruchu obrotowego i bezpieczeństwo procesu przy wykonaniu otworów o tolerancji H7. Przy stosowaniu rozwiertaków GARANT-NC nie ma potrzeby zakupu uchwytów specjalnych. Z długimi ostrzami i lewoskrętną linią śrubową.

##### Zastosowanie:

Do rozwiercania otworów przelotowych i nieprzelotowych, gdyż wióry odprowadzane są zgodnie z kierunkiem skrawania. Nakroju używać również do otworów podstawowych.

##### wskazówka:

Rozwiertaki jak nr 164340 i 164341 o innych średnicach i tolerancjach zob. nr 164344 i 164345.

Zastosowanie przy rodzaju otworów: przy otworze przelotowym

Tolerancja Ø otworu: 0 / 0,004

Liczba ostrzy Z: 4

Tolerancja Ø otworu: 0 / 0,004

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 5 mm

Długość wysięgu L<sub>1</sub>: 7,5 mm

długość całkowita L: 45 mm

Liczba ostrzy Z: 4

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 3 mm

#### Opis techniczny

posuw f w stali < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm/obr,
tolerancje chwytu	h6
Ø nom. D <sub>c</sub>	0,6 mm

Długość wysięgu $L_1$	7,5 mm
Ø chwytu $D_s$	3 mm
długość całkowita $L$	45 mm
długość ostrzy $L_c$	5 mm
Liczba ostrzy $Z$	4
zalecana Ø otworu w stali < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,5 mm
Tolerancja Ø otworu	0 / 0,004
Wymiar szlif	0,604 - 0,606
Wymiar górny ostrza	0,004 mm
Wymiar dolny ostrza	0 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
chłodzenie wewnętrzne	nie
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworze przelotowym
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Rozwiertak z nierozłącznymi ostrzami