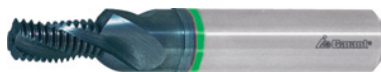


**Frezy palcowe do gwintów 1,5xD 1,5xD, TiAlN, M: M12****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 139655 M12 |
| GTIN | 4045197082060 |
| Klasa artykułu | 11J |

Opis**Wykonanie:**

Skorygowana geometria gwintu do frezowania dokładnych gwintów wewnętrznych (zwracać uwagę na możliwość stabilnego zamocowania).

Pogłębiacz od strony chwytu do wykonywania pogłębień 90°. **Wewnętrzne doprowadzanie chłodziwa.**

Zalety:

Jednoczesne pogłębianie i gwintowanie.

wskazówka:

DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!

Zalecane produkty następcze to nr 139653 i 139654 (2 x D).

Rodzaj gwintu: M-LH

Rodzaj gwintu: M

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Materiał ostrza

 : VHM

Norma na gwinty: DIN 13

chwyt: DIN 6535 HA z h6

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba zębów Z: 3

skok gwintu: 1,75 mm

Ø otworu d₁: 9,37 mm

Długość chwytu L_s: 45 mm

długość całkowita L_{całk.}: 82 mm

Ø chwytu: 14 mm

maksymalna Ø pogłębienia d₃: 13,5 mm

Opis techniczny

| | |
|---|---|
| maksymalna \varnothing pogłębienia d_3 | 13,5 mm |
| posuw f_z w stali $< 1\ 100\ \text{N/mm}^2$ | 0,055 mm |
| skok gwintu | 1,75 mm |
| liczba rowków wiórowych | 3 |
| zaprogramowana wartość pogłębienia l_1 | 19,7 mm |
| Liczba zębów Z | 3 |
| \varnothing otworu d_1 | 9,37 mm |
| \varnothing chwytu | 14 mm |
| długość całkowita $L_{\text{całk.}}$ | 82 mm |
| Długość chwytu L_s | 45 mm |
| chłodzenie wewnętrzne | tak |
| \varnothing otworu | 9,37 mm |
| Zarys pełny | tak |
| głębokość gwintu | 18 mm |
| wielkość gwintu | 12 |
| powłoka | TiAlN |
| Rodzaj gwintu | M-LH |
| Rodzaj gwintu | M |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| Materiał ostrza | VHM |
| Norma na gwinty | DIN 13 |
| chwyt | DIN 6535 HA z h6 |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym |
| Kąt stopnia pogłębiającego | 90 stopni |
| tolerancje chwytu | h6 |
| pierścień barwny | zielone |

