

**Garant****Frezy palcowe do gwintów 1,5×D, TiAlN, M: M6****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	139652 M6
GTIN	4045197199652
Klasa artykułu	11J

**Opis****Wykonanie:**

**Skorygowany profil gwintu** do frezowania **dokładnych gwintów wewnętrznych** (zwracać uwagę na możliwość stabilnego zamocowania).

**Z pogłębiaczem od strony chwytu**, do wykonywania pogłębień 90°.

**Zalety:**

Jednoczesne **<B>pogłębianie i gwintowanie.</B>**

chłodzenie wewnętrzne: nie

Liczba zębów Z: 4

skok gwintu: 1 mm

Ø nom. D<sub>c</sub>: 4,68 mm

Długość chwytu L<sub>s</sub>: 36 mm

długość całkowita L: 59 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 8 mm

maksymalna Ø pogłębienia D<sub>1</sub>: 6,6 mm

**Opis techniczny**

maksymalna Ø pogłębienia D <sub>1</sub>	6,6 mm
zaprogramowana wartość pogłębienia I <sub>1</sub>	10,2 mm
Liczba zębów Z	4
posuw f <sub>z</sub> w stali < 60 HRC	0,012 mm
liczba rowków wiórowych	4
skok gwintu	1 mm

Ø chwytu $D_s$	8 mm
długość całkowita L	59 mm
Długość chwytu $L_s$	36 mm
chłodzenie wewnętrzne	nie
Ø otworu	4,68 mm
Zarys pełny	tak
głębokość gwintu	9 mm
wielkość gwintu	M6
Ø nom. $D_c$	4,68 mm
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	M-LH
Rodzaj gwintu	M
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
Norma na gwinty	DIN 13
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
Kąt stopnia pogłębiającego	90 stopni
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	czerwone
Zastosowanie wewnętrzne / zewnętrzne	wewn.
Rodzaj produktu	Frez do gwintów