

Garant**Rozwiertaki maszynowe NC z VHM, bez powłoki, Ø nom. DC: 2,01 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	164340 2,01
GTIN	4045197093066
Klasa artykułu	11P

Opis**Wykonanie:**

Do stosowania w obrabiarkach NC podobne do DIN 8093 z Ø chwytu wyrażoną w liczbach parzystych do znormalizowanych uchwytów specjalnie do **Hydro-Dehnlubzacisków hydraulicznych albo uchwytów precyzyjnych**. W ten sposób osiąga się **dużą dokładność ruchu obrotowego i bezpieczeństwo procesu** przy wykonaniu otworów o tolerancji H7. **Przy stosowaniu rozwiertaków GARANT-NC nie ma potrzeby zakupu uchwytów specjalnych**. Z długimi ostrzami i lewoskrętną linią śrubową.

Zastosowanie:

Do rozwiercania otworów przelotowych i nieprzelotowych, gdyż wióry odprowadzane są zgodnie z kierunkiem skrawania. Nakroju używać również do otworów podstawowych.

wskazówka:

Rozwiertaki jak nr 164340 i 164341 o innych średnicach i tolerancjach zob. nr 164344 i 164345.

Zastosowanie przy rodzaju otworów: przy otworze przelotowym

Tolerancja Ø otworu: H7

Liczba ostrzy Z: 4

Tolerancja Ø otworu: H7

długość ostrzy L_c: 12 mm

Długość wysięgu L₁: 16 mm

długość całkowita L: 50 mm

Liczba ostrzy Z: 4

Ø chwytu D_s: 4 mm

Opis techniczny

tolerancje chwytu	h6
Długość wysięgu L ₁	16 mm
Ø nom. D _c	2,01 mm

posuw f w stali < 1100 N/mm ²	0,1 mm/obr,
Ø chwytu D _s	4 mm
długość całkowita L	50 mm
długość ostrzy L _c	12 mm
Liczba ostrzy Z	4
zalecana Ø otworu w stali < 1100 N/mm ²	1,9 mm
Tolerancja Ø otworu	H7
Wymiar szlifu	2,014 - 2,016
Wymiar dolny ostrza	0,004 mm
Wymiar górny ostrza	0,008 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
chłodzenie wewnętrzne	nie
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworze przelotowym
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Rozwiertak z nierozłącznymi ostrzami