

**Garant**
**Frezy palcowe do gwintów 1,5×D, TiAlN, M: M8**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	139652 M8
GTIN	4045197199669
Klasa artykułu	11J

**Opis**
**Wykonanie:**

**Skorygowany profil gwintu** do frezowania **dokładnych gwintów wewnętrznych** (zwracać uwagę na możliwość stabilnego zamocowania).

**Z pogłębiaczem od strony chwytu**, do wykonywania pogłębień 90°.

**Zaleta:**

Jednoczesne <B>pogłębianie i gwintowanie.</B>

chłodzenie wewnętrzne: nie

Liczba zębów Z: 4

skok gwintu: 1,25 mm

Ø nom. D<sub>c</sub>: 6,22 mm

Długość chwytu L<sub>s</sub>: 40 mm

długość całkowita L: 70 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 10 mm

maksymalna Ø pogłębienia D<sub>1</sub>: 9 mm

**Opis techniczny**

posuw $f_z$ w stali < 60 HRC	0,015 mm
liczba rowków wiórowych	4
skok gwintu	1,25 mm
maksymalna Ø pogłębienia D <sub>1</sub>	9 mm
zaprogramowana wartość pogłębienia I <sub>1</sub>	14,1 mm
Liczba zębów Z	4

Ø chwytu $D_s$	10 mm
długość całkowita L	70 mm
Długość chwytu $L_s$	40 mm
chłodzenie wewnętrzne	nie
Ø otworu	6,22 mm
Zarys pełny	tak
głębokość gwintu	12 mm
wielkość gwintu	M8
Ø nom. $D_c$	6,22 mm
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	M-LH
Rodzaj gwintu	M
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
Norma na gwinty	DIN 13
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
Kąt stopnia pogłębiającego	90 stopni
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	czerwone
Zastosowanie wewnętrzne / zewnętrzne	wewn.
Rodzaj produktu	Frez do gwintów