

**Garant**
**Frezy palcowe do gwintów 1,5×D, TiAlN, M: M10**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	139652 M10
GTIN	4045197199676
Klasa artykułu	11J

**Opis**
**Wykonanie:**

**Skorygowany profil gwintu** do frezowania **dokładnych gwintów wewnętrznych** (zwracać uwagę na możliwość stabilnego zamocowania).

**Z pogłębiaczem od strony chwytu**, do wykonywania pogłębień 90°.

**Zalety:**

Jednoczesne <B>pogłębianie i gwintowanie.</B>

chłodzenie wewnętrzne: nie

Liczba zębów Z: 5

skok gwintu: 1,5 mm

Ø nom. D<sub>c</sub>: 7,79 mm

Długość chwytu L<sub>s</sub>: 45 mm

długość całkowita L: 74 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 12 mm

maksymalna Ø pogłębienia D<sub>1</sub>: 11 mm

**Opis techniczny**

posuw f <sub>z</sub> w stali < 60 HRC	0,017 mm
skok gwintu	1,5 mm
liczba rowków wiórowych	5
maksymalna Ø pogłębienia D <sub>1</sub>	11 mm
zaprogramowana wartość pogłębienia l <sub>1</sub>	16,9 mm
Liczba zębów Z	5

Ø chwytu D <sub>s</sub>	12 mm
długość całkowita L	74 mm
Długość chwytu L <sub>s</sub>	45 mm
chłodzenie wewnętrzne	nie
Ø otworu	7,79 mm
Zarys pełny	tak
głębokość gwintu	15 mm
wielkość gwintu	M10
Ø nom. D <sub>c</sub>	7,79 mm
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	M-LH
Rodzaj gwintu	M
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
Norma na gwinty	DIN 13
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
Kąt stopnia pogłębiającego	90 stopni
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	czerwone
Zastosowanie wewnętrzne / zewnętrzne	wewn.
Rodzaj produktu	Frez do gwintów