



## Frezy palcowe do gwintów 2xD, TiAlN, Mxskok gw.: 24X1,5



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	139670 24X1,5
GTIN	4045197082374
Klasa artykułu	11J

### Opis

#### Wykonanie:

**Skorygowana geometria gwintu** do frezowania **dokładnych gwintów wewnętrznych drobnozwojnych** (zwracać uwagę na możliwość stabilnego zamocowania). **Wewnętrzne doprowadzanie chłodziwa.**

#### wskazówka:

**DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!**

**Zalecany produkt następczy to nr 139665.**

Rodzaj gwintu: MF

Rodzaj gwintu: MF-LH

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Materiał ostrza

&nbsp; VHM

Norma na gwinty: DIN 13

chwyt: DIN 6535 HA z h6

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba zębów Z: 5

głębokość wiercenia otworu nieprzelotowego i przelotowego: 1,5xD

skok gwintu: 1,5 mm

Ø otworu d<sub>1</sub>: 16 mm

maks. głębokość l<sub>1</sub>: 36,7 mm

Długość chwytu L<sub>s</sub>: 48 mm

długość całkowita L<sub>całk.</sub>: 90 mm

### Opis techniczny

posuw f<sub>z</sub> w stali < 750 N/mm<sup>2</sup>

0,065 mm

Ø otworu $d_1$	16 mm
Liczba zębów Z	5
liczba rowków wiórowych	5
głębokość wiercenia otworu nieprzelotowego i przelotowego	1,5×D
skok gwintu	1,5 mm
Ø chwytu	16 mm
maks. głębokość $l_1$	36,7 mm
długość całkowita $L_{\text{całk.}}$	90 mm
Długość chwytu $L_s$	48 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak
Ø otworu	16 mm
Zarys pełny	tak
głębokość gwintu	28 mm
wielkość gwintu	24×1,5
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	MF
Rodzaj gwintu	MF-LH
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
Norma na gwinty	DIN 13
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2xD przy otworach nieprzelotowych i przelotowych
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Zastosowanie wewnętrzne / zewnętrzne	wewn.

