

Garant

Rozwiertaki maszynowe NC z VHM, bez powłoki, Ø nom. DC: 0,90 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	164340 0,90
GTIN	4045197546265
Klasa artykułu	11P

Opis

Wykonanie:

Do stosowania w obrabiarkach NC podobne do DIN 8093 z Ø chwytu wyrażoną w liczbach parzystych do znormalizowanych uchwytów specjalnie do Hydro-Dehnlubzacisków hydraulicznych albo uchwytów precyzyjnych. W ten sposób osiąga się dużą dokładność ruchu obrotowego i bezpieczeństwo procesu przy wykonaniu otworów o tolerancji H7. Przy stosowaniu rozwiertaków GARANT-NC nie ma potrzeby zakupu uchwytów specjalnych. Z długimi ostrzami i lewoskrętną linią śrubową.

Zastosowanie:

Do rozwiercania otworów przelotowych i nieprzelotowych, gdyż wióry odprowadzane są zgodnie z kierunkiem skrawania. Nakroju używać również do otworów podstawowych.

wskazówka:

Rozwiertaki jak nr 164340 i 164341 o innych średnicach i tolerancjach zob. nr 164344 i 164345.

Zastosowanie przy rodzaju otworów: przy otworze przelotowym

Tolerancja Ø otworu: 0 / 0,004

Liczba ostrzy Z: 4

Tolerancja Ø otworu: 0 / 0,004

długość ostrzy L_c: 6 mm

Długość wysięgu L₁: 8 mm

długość całkowita L: 45 mm

Liczba ostrzy Z: 4

Ø chwytu D_s: 3 mm

Opis techniczny

posuw f w stali < 1100 N/mm ²	0,08 mm/obr,
tolerancje chwytu	h6
Długość wysięgu L ₁	8 mm

Ø nom. D_c	0,9 mm
Ø chwytu D_s	3 mm
długość całkowita L	45 mm
długość ostrzy L_c	6 mm
Liczba ostrzy Z	4
zalecana Ø otworu w stali < 1100 N/mm ²	0,8 mm
Tolerancja Ø otworu	0 / 0,004
Wymiar szlifu	0,904 - 0,906
Wymiar górny ostrza	0,004 mm
Wymiar dolny ostrza	0 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
chłodzenie wewnętrzne	nie
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworze przelotowym
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Rozwiertak z nierozłącznymi ostrzami