

Garant**Frezy palcowe do gwintów 1,5×D, TiAlN, M: M12****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	139652 M12
GTIN	4045197199683
Klasa artykułu	11J

Opis**Wykonanie:**

Skorygowany profil gwintu do frezowania **dokładnych gwintów wewnętrznych** (zwracać uwagę na możliwość stabilnego zamocowania).

Z pogłębiaczem od strony chwytu, do wykonywania pogłębień 90°.

Zalety:

Jednoczesne pogłębianie i gwintowanie.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Liczba zębów Z: 5

skok gwintu: 1,75 mm

Ø nom. D_C: 9,37 mm

Długość chwytu L_s: 45 mm

długość całkowita L: 82 mm

Ø chwytu D_s: 14 mm

maksymalna Ø pogłębienia D₁: 13,5 mm

Opis techniczny

zaprogramowana wartość pogłębienia I ₁	19,7 mm
liczba rowków wiórowych	5
Liczba zębów Z	5
posuw f _z w stali < 60 HRC	0,018 mm
maksymalna Ø pogłębienia D ₁	13,5 mm
skok gwintu	1,75 mm

Ø chwytu D_s	14 mm
długość całkowita L	82 mm
Długość chwytu L_s	45 mm
chłodzenie wewnętrzne	nie
Ø otworu	9,37 mm
Zarys pełny	tak
głębokość gwintu	18 mm
wielkość gwintu	M12
Ø nom. D_c	9,37 mm
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	M-LH
Rodzaj gwintu	M
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza 	VHM
Norma na gwinty	DIN 13
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
Kąt stopnia pogłębiającego	90 stopni
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	czerwone
Zastosowanie wewnętrzne / zewnętrzne	wewn.
Rodzaj produktu	Frez do gwintów