Garant

Frezy palcowe do gwintów 1,5×D, TiAlN, M: M14

Dane zamówienia

Numer katalogowy	139652 M14
GTIN	4045197199690
Klasa artykułu	11J

Opis

Wykonanie:
Skorygowany profil gwintudo frezowania**dokładnych gwintów wewnętrznych**(zwracać uwagę na możliwość stabilnego zamocowania).
Z pogłębiaczem od strony chwytu, do wykonywania pogłębień 90°.
Zaleta:
Jednoczesne <B>pogłębianie i gwintowanie.</B>
chłodzenie wewnętrzne: nie
Liczba zębów Z: 5
skok gwintu: 2 mm
Ø nom. D_C: 10,92 mm
Długość chwytu L_s: 48 mm
długość całkowita L: 96 mm
Ø chwytu D_s: 16 mm
maksymalna Ø pogłębienia D_1: 15,5 mm

Opis techniczny

Liczba zębów Z	5
maksymalna Ø pogłębienia D_1	15,5 mm
skok gwintu	2 mm
liczba rowków wiórowych	5
zaprogramowana wartość pogłębienia l_1	24,5 mm
posuw f_z w stali < 60 HRC	0,019 mm

∅ chwytu D_s	16 mm
długość całkowita L	96 mm
Długość chwytu L_s	48 mm
chłodzenie wewnętrzne	nie
∅ otworu	10,92 mm
Zarys pełny	tak
głębokość gwintu	21 mm
wielkość gwintu	M14
∅ nom. D_C	10,92 mm
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	M-LH
Rodzaj gwintu	M
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza 	VHM
Norma na gwinty	DIN 13
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
Kąt stopnia pogłębiającego	90 stopni
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	czerwone
Zastosowanie wewnętrzne / zewnętrzne	wewn.
Rodzaj produktu	Frez do gwintów