

**Garant**

**Wiertła do głębokich otworów HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA 40×D, TiAlN, Ø DC: 9 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	123740 9
GTIN	4045197498267
Klasa artykułu	11E

**Opis****Wykonanie:**

Z rowkami śrubowymi, **z 4 łysinkami prowadzącymi** i wewnętrznymi kanałami chłodzenia. Wysokowydajne wiertła nowej generacji do głębokich otworów, do skrawania w obszarze HPC.

**Z kątem wierzchołkowym 135° i tolerancją ostrzy fg6** dla optymalnego wiercenia głębokich otworów. **Duża dokładność osiowania i mała odchyłka kołowości otworu.**

**Zalecenie:****Maksymalna głębokość wiercenia:**

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia 1,5× Ø nominalna.

**wskazówka:**

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Właściwe zastosowanie wiertel do głębokich otworów 40 × D i 50 × D wymaga otworu prowadzącego 6 × D przy użyciu wiertła prowadzącego nr 122736 i otworu prowadzącego Co 20 × D przy użyciu wiertła prowadzącego Co nr 123691.

**Zastosowanie otworu prowadzącego zwiększa niezawodność procesu obróbki.** Zob. również strona 118/119.

norma: norma zakładowa

Tolerancja Ø nominalnej: fg6

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø nominalnej: fg6

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L<sub>2</sub>: 366,5 mm

długość całkowita L: 430 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 10 mm

posuw f w stali < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,14 mm/obr,

**Opis techniczny**

posuw f w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,14 mm/obr,
Ø nom. D <sub>c</sub>	9 mm
Liczba ostrzy Z	2
tolerancje chwytu	h5
Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	380 mm
Tolerancja Ø nominalnej	fg6
Ø chwytu D <sub>s</sub>	10 mm
długość całkowita L	430 mm
norma	norma zakładowa
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	366,5 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	40×D
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h5
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 40 bar
Strategia skrawania	HPC
Konieczne wiertło pilotowe	tak, wiertła pilotowe i wiertła pilotowe Co
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte