

Garant

Frezy palcowe do gwintów 1,5×D, TiAlN, M: M16



Dane zamówienia

Numer katalogowy	139652 M16
GTIN	4045197200006
Klasa artykułu	11J

Opis

Wykonanie:

Skorygowany profil gwintu do frezowania **dokładnych gwintów wewnętrznych** (zwracać uwagę na możliwość stabilnego zamocowania).

Z pogłębiaczem od strony chwytu, do wykonywania pogłębień 90°.

Zalety:

Jednoczesne pogłębianie i gwintowanie.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Liczba zębów Z: 5

skok gwintu: 2 mm

Ø nom. D_C: 12,82 mm

Długość chwytu L_s: 48 mm

długość całkowita L: 94 mm

Ø chwytu D_s: 18 mm

maksymalna Ø pogłębienia D₁: 17,5 mm

Opis techniczny

maksymalna Ø pogłębienia D ₁	17,5 mm
posuw f _z w stali < 60 HRC	0,02 mm
skok gwintu	2 mm
liczba rowków wiórowych	5
zaprogramowana wartość pogłębienia l ₁	26,5 mm
Liczba zębów Z	5

Ø chwytu D_s	18 mm
długość całkowita L	94 mm
Długość chwytu L_s	48 mm
chłodzenie wewnętrzne	nie
Ø otworu	12,82 mm
Zarys pełny	tak
głębokość gwintu	24 mm
wielkość gwintu	M16
Ø nom. D_c	12,82 mm
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	M-LH
Rodzaj gwintu	M
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza 	VHM
Norma na gwinty	DIN 13
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
Kąt stopnia pogłębiającego	90 stopni
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	czerwone
Zastosowanie wewnętrzne / zewnętrzne	wewn.
Rodzaj produktu	Frez do gwintów