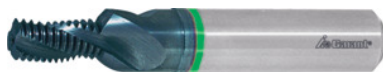


**Frezy palcowe do gwintów 1,5×D 1,5×D, TiAlN, M: M4****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	139655 M4
GTIN	4045197082015
Klasa artykułu	11J

**Opis****Wykonanie:**

<B>Skorygowana geometria gwintu</B> do frezowania <B>dokładnych gwintów wewnętrznych</B> (zwracać uwagę na możliwość stabilnego zamocowania).

**Pogłębiacz od strony chwytu** do wykonywania pogłębień 90°.

**Zaleta:**

Jednoczesne <B>pogłębianie i gwintowanie.</B>

**wskazówka:**

**DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!**

**Zalecane produkty następcze to nr 139653 i 139654 (2 × D).**

Rodzaj gwintu: M-LH

Rodzaj gwintu: M

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Materiał ostrza

&nbsp;: VHM

Norma na gwinty: DIN 13

chwyt: DIN 6535 HA z h6

chłodzenie wewnętrzne: false

Liczba zębów Z: 3

skok gwintu: 0,7 mm

Ø otworu d<sub>1</sub>: 3,14 mm

Długość chwytu L<sub>s</sub>: 36 mm

długość całkowita L<sub>całk.</sub>: 47 mm

Ø chwytu: 6 mm

maksymalna Ø pogłębienia d<sub>3</sub>: 4,5 mm

**Opis techniczny**

skok gwintu	0,7 mm
zaprogramowana wartość pogłębienia $l_1$	6,5 mm
liczba rowków wiórowych	3
wielkość gwintu M	4
Liczba zębów Z	3
$\varnothing$ otworu $d_1$	3,14 mm
posuw $f_z$ w stali $< 1\ 100\ \text{N/mm}^2$	0,01 mm
maksymalna $\varnothing$ pogłębienia $d_3$	4,5 mm
$\varnothing$ chwytu	6 mm
długość całkowita $L_{\text{całk.}}$	47 mm
Długość chwytu $L_s$	36 mm
chłodzenie wewnętrzne	false
$\varnothing$ otworu	3,14
Zarys pełny	tak
głębokość gwintu	6 mm
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	M-LH
Rodzaj gwintu	M
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
Norma na gwinty	DIN 13
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
Kąt stopnia pogłębiającego	90 stopni
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone

