

Garant
Frezy palcowe do gwintów 1,5×D, TiAlN, M: M3

Dane zamówienia

Numer katalogowy	139652 M3
GTIN	4045197359551
Klasa artykułu	11J

Opis
Wykonanie:

Skorygowany profil gwintu do frezowania **dokładnych gwintów wewnętrznych** (zwracać uwagę na możliwość stabilnego zamocowania).

Z pogłębiaczem od strony chwytu, do wykonywania pogłębień 90°.

Zalety:

Jednoczesne pogłębianie i gwintowanie.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Liczba zębów Z: 3

skok gwintu: 0,5 mm

Ø nom. D_c: 2,44 mm

Długość chwytu L_s: 28 mm

długość całkowita L: 40 mm

Ø chwytu D_s: 6 mm

maksymalna Ø pogłębienia D₁: 3,3 mm

Opis techniczny

maksymalna Ø pogłębienia D ₁	3,3 mm
liczba rowków wiórowych	3
skok gwintu	0,5 mm
zaprogramowana wartość pogłębienia l ₁	4,66 mm
Liczba zębów Z	3
posuw f _z w stali < 60 HRC	0,006 mm

Ø chwytu D _s	6 mm
długość całkowita L	40 mm
Długość chwytu L _s	28 mm
chłodzenie wewnętrzne	nie
Ø otworu	2,44 mm
Zarys pełny	tak
głębokość gwintu	4,5 mm
wielkość gwintu	M3
Ø nom. D _c	2,44 mm
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	M-LH
Rodzaj gwintu	M
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza 	VHM
Norma na gwinty	DIN 13
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
Kąt stopnia pogłębiającego	90 stopni
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	czerwone
Zastosowanie wewnętrzne / zewnętrzne	wewn.
Rodzaj produktu	Frez do gwintów