



## Frezy palcowe do gwintów 2xD, TiAlN, Mxskok gw.: 2,5X0,35



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	139670 2,5X0,35
GTIN	4045197273536
Klasa artykułu	11J

### Opis

#### Wykonanie:

**Skorygowana geometria gwintu** do frezowania **dokładnych gwintów wewnętrznych drobnozwojnych** (zwracać uwagę na możliwość stabilnego zamocowania).

#### wskazówka:

**DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!**

**Zalecany produkt następczy to nr 139665.**

Rodzaj gwintu: MF

Rodzaj gwintu: MF-LH

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Materiał ostrza

&nbsp;; VHM

Norma na gwinty: DIN 13

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 3

głębokość wiercenia otworu nieprzelotowego i przelotowego: 2,0xD

skok gwintu: 0,35 mm

Ø otworu d<sub>1</sub>: 2,06 mm

maks. głębokość l<sub>1</sub>: 5,3 mm

Długość chwytu L<sub>s</sub>: 28 mm

długość całkowita L<sub>całk.</sub>: 39 mm

### Opis techniczny

skok gwintu	0,35 mm
liczba rowków wiórowych	3
Ø otworu d <sub>1</sub>	2,06 mm

posuw $f_z$ w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,003 mm
głębokość wiercenia otworu nieprzelotowego i przelotowego	2,0xD
Liczba zębów Z	3
Ø chwytu	3 mm
maks. głębokość $l_1$	5,3 mm
długość całkowita $L_{\text{całk.}}$	39 mm
Długość chwytu $L_s$	28 mm
Ø otworu	2,06 mm
Zarys pełny	tak
głębokość gwintu	7 mm
wielkość gwintu	2,5x0,35
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	MF
Rodzaj gwintu	MF-LH
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
Norma na gwinty	DIN 13
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2xD przy otworach nieprzelotowych i przelotowych
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Zastosowanie wewnętrzne / zewnętrzne	wewn.