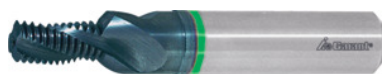




## Frezy palcowe do gwintów 1,5xD 1,5xD, TiAlN, M: M8



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	139655 M8
GTIN	4045197082046
Klasa artykułu	11J

### Opis

#### Wykonanie:

Skorygowana geometria gwintu do frezowania dokładnych gwintów wewnętrznych (zwracać uwagę na możliwość stabilnego zamocowania).

**Pogłębiacz od strony chwytu** do wykonywania pogłębień 90°. **Wewnętrzne doprowadzanie chłodziwa.**

#### Zaleta:

Jednoczesne pogłębianie i gwintowanie.

#### wskazówka:

**DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!**

**Zalecane produkty następcze to nr 139653 i 139654 (2 x D).**

Rodzaj gwintu: M-LH

Rodzaj gwintu: M

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Materiał ostrza

&nbsp;; VHM

Norma na gwinty: DIN 13

chwyt: DIN 6535 HA z h6

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba zębów Z: 3

skok gwintu: 1,25 mm

Ø otworu d<sub>1</sub>: 6,22 mm

Długość chwytu L<sub>s</sub>: 40 mm

długość całkowita L<sub>całk.</sub>: 70 mm

Ø chwytu: 10 mm

maksymalna Ø pogłębienia d<sub>3</sub>: 9 mm

### Opis techniczny

posuw $f_z$ w stali $< 1\ 100\ \text{N/mm}^2$	0,03 mm
liczba rowków wiórowych	3
Liczba zębów Z	3
zaprogramowana wartość pogłębienia $l_1$	14,1 mm
$\varnothing$ otworu $d_1$	6,22 mm
maksymalna $\varnothing$ pogłębienia $d_3$	9 mm
skok gwintu	1,25 mm
$\varnothing$ chwytu	10 mm
długość całkowita $L_{\text{całk.}}$	70 mm
Długość chwytu $L_s$	40 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak
$\varnothing$ otworu	6,22 mm
Zarys pełny	tak
głębokość gwintu	12 mm
wielkość gwintu	8
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	M-LH
Rodzaj gwintu	M
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
Norma na gwinty	DIN 13
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
Kąt stopnia pogłębiającego	90 stopni
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone

