

## Garant

**Wiertła do głębokich otworów HPC z VHM, chwyt walcowy DIN 6535 HA 50×D, TiAlN, Ø DC: 4,8 mm**



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	123750 4,8
GTIN	4045197498304
Klasa artykułu	11E

### Opis

#### Wykonanie:

Z rowkami śrubowymi, z 4 łysinkami prowadzącymi i wewnętrznymi kanałami chłodzenia. Wysokowydajne wiertła nowej generacji do głębokich otworów, do skrawania w obszarze HPC. **Z kątem wierzchołkowym 135° i tolerancją ostrzy fg6** dla optymalnego wiercenia głębokich otworów. **Duża dokładność osiowania i mała odchyłka kołowości otworu.**

#### Zalecenie:

##### Maksymalna głębokość wiercenia:

Długość rowków mocujących (zob. tabela) do odjęcia 1,5× Ø nominalna.

##### wskazówka:

Długość rowków wiórowych  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Właściwe zastosowanie wiertel do głębokich otworów 40 × D i 50 × D wymaga otworu prowadzącego 6 × D przy użyciu wiertła prowadzącego nr 122736 i otworu prowadzącego Co 20 × D przy użyciu wiertła prowadzącego Co nr 123691.

**Zastosowanie otworu prowadzącego zwiększa niezawodność procesu obróbki.** Zob. również strona 118/119.

norma: norma zakładowa

Tolerancja Ø nominalnej: fg6

Liczba ostrzy Z: 2

Tolerancja Ø nominalnej: fg6

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 267,8 mm

długość całkowita L: 320 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 6 mm

posuw f w stali < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,08 mm/obr,

### Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	2
-----------------	---

posuw f w stali < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm/obr,
tolerancje chwytu	h5
Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	275 mm
Ø nom. D <sub>c</sub>	4,8 mm
Tolerancja Ø nominalnej	fg6
Ø chwytu D <sub>s</sub>	6 mm
długość całkowita L	320 mm
norma	norma zakładowa
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	267,8 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
głębokość wiercenia do	50×D
kąt wierzchołkowy	135 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h5
chłodzenie wewnętrzne	tak, przy 40 bar
Strategia skrawania	HPC
Konieczne wiertło pilotowe	tak, wiertła pilotowe i wiertła pilotowe Co
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Wiertła kręte