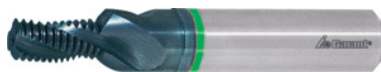


**Frezy palcowe do gwintów 1,5xD 1,5xD, TiAlN, M: M10****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	139655 M10
GTIN	4045197082053
Klasa artykułu	11J

Opis**Wykonanie:**

Skorygowana geometria gwintu do frezowania dokładnych gwintów wewnętrznych (zwracać uwagę na możliwość stabilnego zamocowania).

Pogłębiacz od strony chwytu do wykonywania pogłębień 90°. **Wewnętrzne doprowadzanie chłodziwa.**

Zaleta:

Jednoczesne pogłębianie i gwintowanie.

wskazówka:

DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!

Zalecane produkty następcze to nr 139653 i 139654 (2 x D).

Rodzaj gwintu: M-LH

Rodzaj gwintu: M

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Materiał ostrza

 : VHM

Norma na gwinty: DIN 13

chwyt: DIN 6535 HA z h6

chłodzenie wewnętrzne: tak

Liczba zębów Z: 3

skok gwintu: 1,5 mm

Ø otworu d₁: 7,79 mm

Długość chwytu L_s: 45 mm

długość całkowita L_{całk.}: 74 mm

Ø chwytu: 12 mm

maksymalna Ø pogłębienia d₃: 11 mm

Opis techniczny

skok gwintu	1,5 mm
liczba rowków wiórowych	3
Liczba zębów Z	3
Ø otworu d_1	7,79 mm
maksymalna Ø pogłębienia d_3	11 mm
posuw f_z w stali $< 1\ 100\ \text{N/mm}^2$	0,04 mm
zaprogramowana wartość pogłębienia l_1	16,9 mm
Ø chwytu	12 mm
długość całkowita $L_{\text{całk.}}$	74 mm
Długość chwytu L_s	45 mm
chłodzenie wewnętrzne	tak
Ø otworu	7,79 mm
Zarys pełny	tak
głębokość gwintu	15 mm
wielkość gwintu	10
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	M-LH
Rodzaj gwintu	M
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza 	VHM
Norma na gwinty	DIN 13
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 1,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
Kąt stopnia pogłębiającego	90 stopni
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone

