

Garant**Wiertła z VHM z krótkim stopniem 90°, TiAlN, do gwintu: M3F****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	125050 M3F
GTIN	4045197265524
Klasa artykułu	11E

Opis**Wykonanie:**

Bardzo stabilne - długość stopni według DIN 8378. Dokładna współosiowość otworu i pogłębienia, dzięki **małym tolerancjom ruchu obrotowego**.

Zastosowanie:

Przewidziane zwłaszcza do obrabiarek numerycznych i automatów. Do wiercenia otworów pod gwint z pogłębieniem 90°, wg DIN 336, strona 1. Dzięki temu gwintownik nie napotyka na ostre krawędzie otworów.

Wielkości **F: do otworów pod gwint**, gdy następnym narzędziem jest **gwintownik bezwiórowy**.

Opis techniczny

do gwintu	M3F
Długość rowków wiórowych L_c	20 mm
$\varnothing D_2$ 2. stopnia ze sfazowaniem h8	3,4 mm
$\varnothing D_1$ 1. stopnia ze sfazowaniem h8	2,8 mm
posuw f w stali $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm/obr,
$\varnothing$ chwytu D_s	6 mm
długość całkowita L	62 mm
Liczba zębów Z	2
chłodzenie wewnętrzne	nie
Wysokość stopni L_1 1. stopień	8,8 mm

Karta danych

powłoka	TiAlN
Materiał ostrza	VHM
Norma	DIN 8378
typ	N
Tolerancja Ø nominalnej	h8
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Kąt stopnia pogłębiającego	90 stopni
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
Rodzaj produktu	Wiertło stopniowe

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium tworzywa sztuczne	nadaje się warunkowo	260 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	180 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się	180 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	90 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	90 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	90 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	60 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	35 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	35 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się	25 m/min	S

Karta danych

żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	110 m/min	K
CuZn	nadaje się	180 m/min	N
uniw.	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się warunkowo		