

Garant
Wiertła z VHM z krótkim stopniem 90°, TiAlN, do gwintu: M8

Dane zamówienia

Numer katalogowy	125050 M8
GTIN	4045197064912
Klasa artykułu	11E

Opis
Wykonanie:

Bardzo stabilne - długość stopni według DIN 8378.
Dokładna współosiowość otworu i pogłębienia, dzięki małym tolerancjom ruchu obrotowego.

Zastosowanie:

Przewidziane zwłaszcza do obrabiarek numerycznych i automatów. Do wiercenia otworów pod gwint z pogłębieniem 90°, wg DIN 336, strona 1. Dzięki temu gwintownik nie napotyka na ostre krawędzie otworów.

Wielkości **F: do otworów pod gwint**, gdy następnym narzędziem jest **gwintownik bezwiórowy**.

Liczba zębów Z: 2

chłodzenie wewnętrzne: nie

Ø D₁ 1. stopnia ze sfazowaniem h8: 6,8 mm

Ø D₂ 2. stopnia ze sfazowaniem h8: 9 mm

Wysokość stopni L₁ 1. stopień: 21 mm

Długość rowków wiórowych L_c: 47 mm

długość całkowita L: 89 mm

Ø chwytu D_s: 10 mm

Opis techniczny

posuw f w stali < 1100 N/mm ²	0,11 mm/obr,
Ø D ₂ 2. stopnia ze sfazowaniem h8	9 mm
Długość rowków wiórowych L _c	47 mm
Ø D ₁ 1. stopnia ze sfazowaniem h8	6,8 mm
do gwintu	M8

Ø chwytu D _s	10 mm
długość całkowita L	89 mm
chłodzenie wewnętrzne	nie
Liczba zębów Z	2
Wysokość stopni L ₁ 1. stopień	21 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 8378
typ	N
Tolerancja Ø nominalnej	h8
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Kąt stopnia pogłębiającego	90 stopni
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertło stopniowe