

**Garant****Gwintowniki maszynowe, waporyzowane, M: M16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	135300 M16
GTIN	4045197076427
Klasa artykułu	11H

**Opis****Wykonanie:**

**Prawoskrętna linia śrubowa** zapewnia bardzo dobre odprowadzanie wiórów.

**Zalecenie:**

Przy obróbce **materiałów TOOLOX** zalecamy wywiercić otwór pod gwint o średnicy **większe** 0,05 do 0,3 mm od wymagań DIN (zob. tabela).

**Opis techniczny**

Liczba ostrzy Z	4
Ø gwintu	16 mm
Ø otworu rdzenia	14 mm
liczba rowków wiórowych	4
skok gwintu	2 mm
norma	DIN 376
Ø chwytu D <sub>s</sub>	12 mm
długość całkowita L	110 mm
Chwyt kwadratowy □	9 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza	HSS E
głębokość gwintu	32 mm
Rodzaj gwintu	M

wielkość gwintu	M16
powłoka	waporyzowane
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2xD przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	gwintownik

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	15 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	15 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	6 m/min	P
TOOLOX 33	nadaje się	3 m/min	H
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się warunkowo		