

**Garant****Gwintowniki maszynowe, TiN, M: M10****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	135100 M10
GTIN	4045197076052
Klasa artykułu	11H

**Opis****Wykonanie:**

poprozmowana odporność na ścieranie, dzięki temu  
możliwość stos. wyższych prędkości skrawania przy użyciu **emulsji** (min. zawartość tłuszczu 8%).

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 371

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 1,5 mm

długość całkowita L: 100 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 10 mm

Chwyt kwadratowy □: 8 mm

Ø otworu rdzenia: 8,5 mm

**Opis techniczny**

Ø gwintu	10 mm
Ø otworu rdzenia	8,5 mm
liczba rowków wiórowych	3
kąt nacięcia	15 stopni
skok gwintu	1,5 mm
Liczba ostrzy Z	3
norma	DIN 371
Ø chwytu D <sub>s</sub>	10 mm

długość całkowita L	100 mm
Chwył kwadratowy □	8 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
głębokość gwintu	30 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M10
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik