

Garant
Wiertła z VHM z krótkim stopniem 90°, TiAlN, do gwintu: M10F

Dane zamówienia

Numer katalogowy	125050 M10F
GTIN	4045197265586
Klasa artykułu	11E

Opis
Wykonanie:

Bardzo stabilne - długość stopni według DIN 8378.
Dokładna współosiowość otworu i pogłębienia, dzięki małym tolerancjom ruchu obrotowego.

Zastosowanie:

Przewidziane zwłaszcza do obrabiarek numerycznych i automatów. Do wiercenia otworów pod gwint z pogłębieniem 90°, wg DIN 336, strona 1. Dzięki temu gwintownik nie napotyka na ostre krawędzie otworów.

Wielkości **F: do otworów pod gwint**, gdy następnym narzędziem jest **gwintownik bezwiórowy**.

Liczba zębów Z: 2

chłodzenie wewnętrzne: nie

Ø D₁ 1. stopnia ze sfazowaniem h8: 9,35 mm

Ø D₂ 2. stopnia ze sfazowaniem h8: 11 mm

Wysokość stopni L₁ 1. stopień: 25,5 mm

Długość rowków wiórowych L_c: 55 mm

długość całkowita L: 102 mm

Ø chwytu D_s: 12 mm

Opis techniczny

do gwintu	M10F
Długość rowków wiórowych L _c	55 mm
posuw f w stali < 1100 N/mm ²	0,14 mm/obr,
Ø D ₂ 2. stopnia ze sfazowaniem h8	11 mm
Ø D ₁ 1. stopnia ze sfazowaniem h8	9,35 mm

Ø chwytu D _s	12 mm
długość całkowita L	102 mm
Liczba zębów Z	2
chłodzenie wewnętrzne	nie
Wysokość stopni L ₁ 1. stopień	25,5 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 8378
typ	N
Tolerancja Ø nominalnej	h8
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Kąt stopnia pogłębiającego	90 stopni
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertło stopniowe