

**Garant****Gwintowniki maszynowe, waporyzowane, M: M12****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	134851 M12
GTIN	4045197346346
Klasa artykułu	11H

**Opis**

Gwintowniki maszynowe M12 Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

&nbsp; HSS E

norma: DIN 376

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 1,75 mm

długość całkowita L: 110 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 9 mm

Chwyt kwadratowy □: 7 mm

Ø otworu rdzenia: 10,2 mm

**Opis techniczny**

Liczba ostrzy Z	3
Ø otworu rdzenia	10,2 mm
Ø gwintu	12 mm
liczba rowków wiórowych	3
skok gwintu	1,75 mm
kąt nacięcia	15 stopni
norma	DIN 376
Ø chwytu D <sub>s</sub>	9 mm
długość całkowita L	110 mm
Chwyt kwadratowy □	7 mm

Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
głębokość gwintu	36 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M12
powłoka	waporyzowane
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik

## Akcesoria

Gwintowniki maszynowe do otworów nieprzelotowych + wiertła kręte pod gwint do gwintów metrycznych M3-12

146750 M3-12