

Garant**Gwintowniki maszynowe, waporyzowane, M: M8****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 135150 M8 |
| GTIN | 4045197076144 |
| Klasa artykułu | 11H |

Opis**Wykonanie:**

Z odsadzonym stożkowo gwintem prowadzącym
(3-4 pełne zwoje ostrzy gwintownika odsadzone stożkowo do tyłu).

Zwłaszcza do głęboko położonych gwintów w otworach nieprzelotowych i wiórów zalegających w rowkach wiórowych gwintownika.

Zalety:

Stożkowe odsadzenie gwintu prowadzącego do tyłu zapobiega zakleszczaniu gwintownika przy jego wycofywaniu, co znacznie zmniejsza wyłamywanie się ostrzy.

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 371

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 1,25 mm

długość całkowita L: 90 mm

Ø chwytu D_s: 8 mm

Chwył kwadratowy □: 6,2 mm

Ø otworu rdzenia: 6,8 mm

Opis techniczny

| | |
|------------------|-----------|
| Ø otworu rdzenia | 6,8 mm |
| kąt nacięcia | 15 stopni |
| Liczba ostrzy Z | 3 |
| Ø gwintu | 8 mm |

| | |
|-----------------------------------|--|
| skok gwintu | 1,25 mm |
| liczba rowków wiórowych | 3 |
| norma | DIN 371 |
| Ø chwytu D _s | 8 mm |
| długość całkowita L | 90 mm |
| Chwył kwadratowy □ | 6,2 mm |
| Klasa tolerancji | ISO 2 6H |
| Materiał ostrza | HSS E |
| głębokość gwintu | 24 mm |
| Rodzaj gwintu | M |
| wielkość gwintu | M8 |
| powłoka | waporyzowane |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| Norma na gwinty | DIN 13 |
| Kształł nakroju | C |
| Kąt linii śrubowej | 40 stopni |
| chwyt | chwyt walcowy z h9 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 3xD przy otworze nieprzelotowym |
| kierunek skrawania | prawe |
| rodzaj narzędzia gwintującego | Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej |
| pierścien barwny | bez |
| Rodzaj produktu | gwintownik |