

Garant**Gwintowniki maszynowe, TiN, M: M12****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	135100 M12
GTIN	4045197076069
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:**

polepszona odporność na ścieranie, dzięki temu
możliwość stos. wyższych prędkości skrawania przy użyciu **emulsji** (min. zawartość tłuszczu 8%).

Opis techniczny

Ø otworu rdzenia	10,2 mm
skok gwintu	1,75 mm
Liczba ostrzy Z	3
Ø gwintu	12 mm
liczba rowków wiórowych	3
norma	DIN 376
Ø chwytu D _s	9 mm
długość całkowita L	110 mm
Chwyt kwadratowy □	7 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza	HSS E
głębokość gwintu	36 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M12

powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	16 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	20 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	19 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	19 m/min	P
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	14 m/min	K
CuZn	nadaje się warunkowo	16 m/min	N
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		