

Garant**Gwintowniki maszynowe, waporyzowane, M: M10****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	135150 M10
GTIN	4045197076151
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:**

Z odsadzonym stożkowo gwintem prowadzącym
(3-4 pełne zwoje ostrzy gwintownika odsadzone stożkowo do tyłu).

Zwłaszcza do głęboko położonych gwintów w otworach nieprzelotowych i wiórów zalegających w rowkach wiórowych gwintownika.

Zalety:

Stożkowe odsadzenie gwintu prowadzącego do tyłu zapobiega zakleszczaniu gwintownika przy jego wycofywaniu, co znacznie zmniejsza wyłamywanie się ostrzy.

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 371

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 1,5 mm

długość całkowita L: 100 mm

Ø chwytu D_s: 10 mm

Chwyt kwadratowy □: 8 mm

Ø otworu rdzenia: 8,5 mm

Opis techniczny

liczba rowków wiórowych	3
skok gwintu	1,5 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Liczba ostrzy Z	3

Ø gwintu	10 mm
Ø otworu rdzenia	8,5 mm
norma	DIN 371
Ø chwytu D _s	10 mm
długość całkowita L	100 mm
Chwył kwadratowy □	8 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza 	HSS E
głębokość gwintu	30 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M10
powłoka	waporyzowane
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścien barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik