

**Garant****Gwintowniki maszynowe, TiN, M: M14****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	135100 M14
GTIN	4045197413734
Klasa artykułu	11H

**Opis****Wykonanie:**

polepszona odporność na ścieranie, dzięki temu  
możliwość stos. wyższych prędkości skrawania przy użyciu **emulsji** (min. zawartość tłuszczu 8%).

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 376

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 2 mm

długość całkowita L: 110 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 11 mm

Chwyt kwadratowy □: 9 mm

Ø otworu rdzenia: 12 mm

**Opis techniczny**

Ø otworu rdzenia	12 mm
skok gwintu	2 mm
liczba rowków wiórowych	3
Ø gwintu	14 mm
kąt nacięcia	15 stopni
Liczba ostrzy Z	3
norma	DIN 376
Ø chwytu D <sub>s</sub>	11 mm

długość całkowita L	110 mm
Chwyt kwadratowy □	9 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
głębokość gwintu	42 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M14
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik