

Garant**Wiertła stopniowe z VHM pod gwinty 90°, TiAlN, do gwintu: M6****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	125100 M6
GTIN	4045197064974
Klasa artykułu	11E

Opis**Wykonanie:**

Stopnie wierzące i pogłębiające mają własne rowki wiórowe i łysinki prowadzące. Dlatego zachowują geometrię nawet po wielokrotnym ostrzeniu. Kąt pogłębiania 90°.

Zalety:

Otwór pod gwint i pogłębienie wykonywane są dokładnie
współosiowo w jednym przejściu roboczym. Do wiercenia
otworów pod gwinty. Do wiercenia otworów pod gwinty.

Liczba zębów Z: 2

chłodzenie wewnętrzne: nie

Ø D₁ 1. stopnia ze sfazowaniem h7: 5 mm

Ø D₂ 2. stopnia ze sfazowaniem h7: 8 mm

Wysokość stopni L₁ 1. stopień: 16,5 mm

Długość rowków wiórowych L_c: 41 mm

długość całkowita L: 79 mm

Ø chwytu D_s: 8 mm

Opis techniczny

Ø D ₁ 1. stopnia ze sfazowaniem h7	5 mm
Długość rowków wiórowych L _c	41 mm
posuw f w stali < 1100 N/mm ²	0,11 mm/obr,
Ø D ₂ 2. stopnia ze sfazowaniem h7	8 mm
do gwintu	M6
Ø chwytu D _s	8 mm

długość całkowita L	79 mm
Liczba zębów Z	2
chłodzenie wewnętrzne	nie
Wysokość stopni L ₁ 1. stopień	16,5 mm
powłoka	TiAlN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
Tolerancja Ø nominalnej	h7
kąt wierzchołkowy	140 stopni
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Kąt stopnia pogłębiającego	90 stopni
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertło stopniowe