

Garant**Rozwiertaki maszynowe NC z VHM, bez powłoki, Ø nom. DC: 10,01mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	164340 10,01
GTIN	4045197094032
Klasa artykułu	11P

Opis**Wykonanie:**

Do stosowania w obrabiarkach NC, zbliżone do DIN 8093 z Ø chwytu wyrażoną w liczbie parzystej, do standardowych zamocowań szczególnie w zaciskach hydraulicznych albo precyzyjnych uchwytach zaciskowych. Zapewnia to najwyższą dokładność ruchu obrotowego.

Charakterystyka tolerancji:

Rozmiar 0,6 – 0,9: tolerancja wykonawcza lub tolerancja ostrza **0/+0,004 mm**.

Rozmiar 0,98 – 20: tolerancja wykonawcza rozwiertaków lub tolerancja wykonawcza wg DIN1420 dla tolerancji otworu H7.

W przypadku używania rozwiertaków GARANT NC nie ma potrzeby zakupu uchwytów specjalnych. Z długimi ostrzami i lewoskrętną linią śrubową.

Zastosowanie:

Do rozwiercania otworów przelotowych i nieprzelotowych, gdyż wióry odprowadzane są zgodnie z kierunkiem skrawania. Nakroju używać również do otworów podstawowych.

wskazówka:

Rozwiertaki jak nr 164340 i 164341 o innych średnicach i tolerancjach zob. nr 164344 i 164345.

Opis techniczny

posuw f w stali < 1100 N/mm ²	0,18 mm/obr,
tolerancje chwytu	h6
Długość wysięgu L ₁	87 mm
Ø nom. D _c	10,01 mm
Ø chwytu D _s	10 mm
długość całkowita L	133 mm

długość ostrzy L_c	41 mm
Liczba ostrzy Z	6
Tolerancja	H7
Nawiert wstępny z zalecaną wartością \emptyset	0,1 - 0,2 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	VHM
norma	Norma zakładowa
chłodzenie wewnętrzne	nie
chwyt	DIN 6535 HA z h6
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworze przelotowym
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Phillips-BIT

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
Al	nadaje się	35 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	30 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	20 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	13 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	10 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	8 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się	6 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	10 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	8 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się	8 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się	8 m/min	K
CuZn	nadaje się	20 m/min	N

uniw.

nadaje się

maksymalnie na mokro

nadaje się