

Garant**Gwintowniki maszynowe, waporyzowane, M: M16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	134851 M16
GTIN	4045197346360
Klasa artykułu	11H

Opis

Gwintowniki maszynowe M16 Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

• HSS E

norma: DIN 376

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 2 mm

długość całkowita L: 110 mm

Ø chwytu D_s: 12 mm

Chwyt kwadratowy □: 9 mm

Ø otworu rdzenia: 14 mm

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	3
skok gwintu	2 mm
liczba rowków wiórowych	3
kąt nacięcia	15 stopni
Ø gwintu	16 mm
Ø otworu rdzenia	14 mm
norma	DIN 376
Ø chwytu D _s	12 mm
długość całkowita L	110 mm
Chwyt kwadratowy □	9 mm

Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza 	HSS E
głębokość gwintu	48 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M16
powłoka	waporyzowane
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik