

Garant**Gwintowniki maszynowe, waporyzowane, M: M4****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 135300 M4 |
| GTIN | 4045197076359 |
| Klasa artykułu | 11H |

Opis**Wykonanie:**

Prawoskrętna linia śrubowa zapewnia bardzo dobre odprowadzanie wiórów.

Zalecenie:

Przy obróbce **materiałów TOOLOX** zalecamy wywiercić otwór pod gwint o średnicy **większe** 0,05 do 0,3 mm od wymagań DIN (zob. tabela).

Opis techniczny

| | |
|-------------------------|----------|
| liczba rowków wiórowych | 3 |
| Ø gwintu | 4 mm |
| skok gwintu | 0,7 mm |
| Liczba ostrzy Z | 3 |
| Ø otworu rdzenia | 3,3 mm |
| norma | DIN 371 |
| Ø chwytu D _s | 4,5 mm |
| długość całkowita L | 63 mm |
| Chwyt kwadratowy □ | 3,4 mm |
| Klasa tolerancji | ISO 2 6H |
| Materiał ostrza | HSS E |
| głębokość gwintu | 8 mm |
| Rodzaj gwintu | M |

| | |
|-----------------------------------|---|
| wielkość gwintu | M4 |
| powłoka | waporyzowane |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| Norma na gwinty | DIN 13 |
| Kształt nakroju | C |
| Kąt linii śrubowej | 40 stopni |
| chwyt | chwyt walcowy z h9 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 2xD przy otworze nieprzelotowym |
| kierunek skrawania | prawe |
| rodzaj narzędzia gwintującego | Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę |
| pierścień barwny | czerwone |
| Rodzaj produktu | gwintownik |

Dane użytkownika

| | przydatność | V_c | kod ISO |
|-------------------------------|----------------------|----------|---------|
| Stal < 500 N/mm ² | nadaje się warunkowo | 15 m/min | P |
| Stal < 750 N/mm ² | nadaje się warunkowo | 15 m/min | P |
| Stal < 900 N/mm ² | nadaje się | 15 m/min | P |
| Stal < 1100 N/mm ² | nadaje się | 6 m/min | P |
| TOOLOX 33 | nadaje się | 3 m/min | H |
| olej | nadaje się | | |
| maksymalnie na mokro | nadaje się warunkowo | | |