

Garant**Gwintowniki maszynowe, waporyzowane, M: M12****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	135150 M12
GTIN	4045197076168
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:**

Z odsadzonym stożkowo gwintem prowadzącym
(3-4 pełne zwoje ostrzy gwintownika odsadzone stożkowo do tyłu).

Zwłaszcza do głęboko położonych gwintów w otworach nieprzelotowych i wiórów zalegających w rowkach wiórowych gwintownika.

Zalety:

Stożkowe odsadzenie gwintu prowadzącego do tyłu zapobiega zakleszczaniu gwintownika przy jego wycofywaniu, co znacznie zmniejsza wyłamywanie się ostrzy.

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 376

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 1,75 mm

długość całkowita L: 110 mm

Ø chwytu D_s: 9 mm

Chwył kwadratowy □: 7 mm

Ø otworu rdzenia: 10,2 mm

Opis techniczny

kąt nacięcia	15 stopni
Ø otworu rdzenia	10,2 mm
liczba rowków wiórowych	3
Liczba ostrzy Z	3

Ø gwintu	12 mm
skok gwintu	1,75 mm
norma	DIN 376
Ø chwytu D _s	9 mm
długość całkowita L	110 mm
Chwyt kwadratowy □	7 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza 	HSS E
głębokość gwintu	36 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M12
powłoka	waporyzowane
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik