

Garant**Gwintowniki maszynowe, TiN, M: M16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	135100 M16
GTIN	4045197076076
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:**

polepszona odporność na ścieranie, dzięki temu
możliwość stos. wyższych prędkości skrawania przy użyciu **emulsji** (min. zawartość tłuszczu 8%).

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 376

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 2 mm

długość całkowita L: 110 mm

Ø chwytu D_s: 12 mm

Chwyt kwadratowy □: 9 mm

Ø otworu rdzenia: 14 mm

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	3
kąt nacięcia	15 stopni
Ø otworu rdzenia	14 mm
liczba rowków wiórowych	3
Ø gwintu	16 mm
skok gwintu	2 mm
norma	DIN 376
Ø chwytu D _s	12 mm

długość całkowita L	110 mm
Chwył kwadratowy □	9 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza 	HSS E
głębokość gwintu	48 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M16
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwył	chwył walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścien barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik