

Garant**Gwintowniki maszynowe, waporyzowane, M: M18****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	134851 M18
GTIN	4045197350862
Klasa artykułu	11H

Opis techniczny

Ø gwintu	18 mm
Liczba ostrzy Z	4
liczba rowków wiórowych	4
skok gwintu	2,5 mm
Ø otworu rdzenia	15,5 mm
norma	DIN 376
Ø chwytu D _s	14 mm
długość całkowita L	125 mm
Chwyt kwadratowy □	11 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza	HSS E
głębokość gwintu	54 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M18
powłoka	waporyzowane
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13

Kształt nakroju	C
Kąt linii śrubowej	40 stopni
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze nieprzelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	P
CuZn	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się warunkowo		